

NUANCIER DES 22 COULEURS & RECETTES POUR HUILES ET CIRES

			
# 861 : Jaune spinelle (70 g de pigments pour 1 L de glacis)	# 867 : Jaune soleil spinelle (70 g de pigments pour 1 L de glacis)	# 865 : Orange spinelle (70 g de pigments pour 1 L de glacis)	# 821 : Ocre doré (70 g de pigments pour 1 L de glacis)
			
# 802 : Ocre jaune (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 822 : Ocre orange de Provence (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 823 : Oxyde de fer orange (100 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 824 : Sienne rouge d'Italie (150 g de pigments pour 1 L d'huile)
			
# 803 : Ocre rouge (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 808 : Ombre rouge (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 825 : Ombre rouge-brun d'Italie (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 805 : Ombre brune (150 g de pigments pour 1 L d'huile)
			
# 915 : Ombre naturelle (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 916 : Ombre noir-brun (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 827 : Ombre verte de Chypre (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 807 : Ombre vert foncé (150 g de pigments pour 1 L d'huile)
			
# 864 : Vert spinelle (100 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 862 : Turquoise spinelle (100 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 863 : Bleu spinelle (100 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 855 : Bleu ultramarine (100 g de pigments pour 1 L d'huile)
			
# 826 : Ombre foncée Ardennes (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 850 : Oxyde de fer noir (80 g de pigments pour 1 L d'huile)	# 859 : Blanc de titane (150 g de pigments pour 1 L d'huile)	

Avant l'utilisation de tous produits, consulter leur fiche technique disponible sous l'onglet 'Données techniques' dans chacune des pages des produits.

Fiche-conseils : [Comment mélanger les pigments](#)

Ce guide des couleurs en ligne n'a qu'une valeur indicative. Veuillez noter que les teintes ne peuvent pas être affichées de la même manière par différents moniteurs et leurs différents réglages. Il en va de même pour l'impression de ce nuancier. En raison des différentes propriétés des substrats, les couleurs peuvent varier. Une zone d'essai doit être effectuée avant l'application.